

MUOTOLEVY

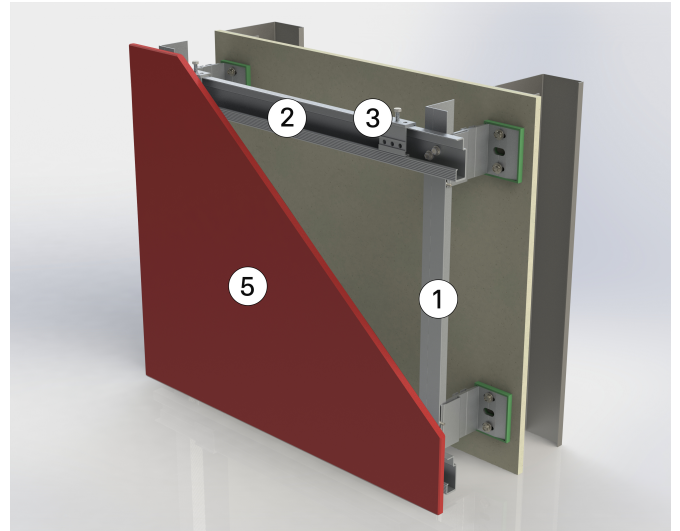
Mekaaninen piilokiinnistysjärjestelmä
Equitone-julkisivulevyille

SFS Nvelope-piilokiinnitysjärjestelmä

SFS Nvelope NV3 on mekaaninen piilokiinnitysjärjestelmä, joka mahdollistaa Equitone-julkisivulevytyksen toteuttamisen ilman näkyviä kiinnikkeitä. Levyjen taustapintaan kiinnitetään ripustimet, joista levyt asennetaan kannatinkiskoon.

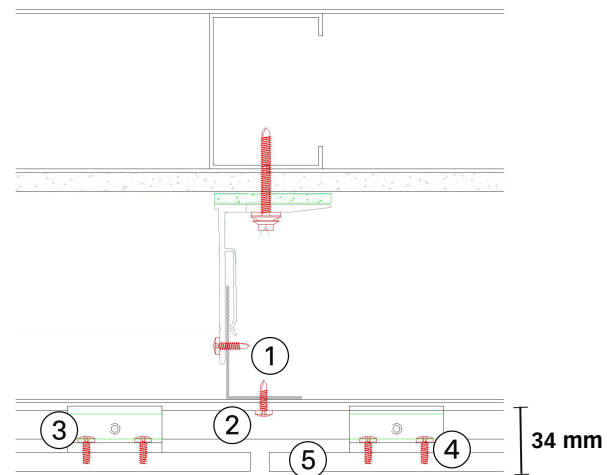
Muotolevy ja SFS Intec Oy määrittelevät levyjen ripustimien sijainnit ja määrät projektikohtaisesti levykoon ja tuulikuormien mukaan.

SFS Nvelope-järjestelmällä on ETA- ja BBA-hyväksynät.



Osa	Kuvaus
1	Rankarakenne: Esim. SFS Nvelope
2	Ranka: Kannatinkisko alumiini CP-NV3-3000
3	Ripustin: Alumiini NV3-TUF-ADJF/ NV3-TUF-STAT
4	Kiinnitys: Piilokiinnitysniitti TUF-S-6-A4
5	Julkisivulevy: Equitone Pictura, Natura, Tectiva, Linea tai Textura

Kannatinkisko CP-NV3-3000 voidaan asentaa myös muihin alusta-/rankarakenteisiin.



Tuotteet

Ranka:
Kannatinkisko alumiini CP-NV3-3000



Ripustin:
Alumiini NV3-TUF-ADJF lukittava ja säädettävä / NV3-TUF-STAT liukuva



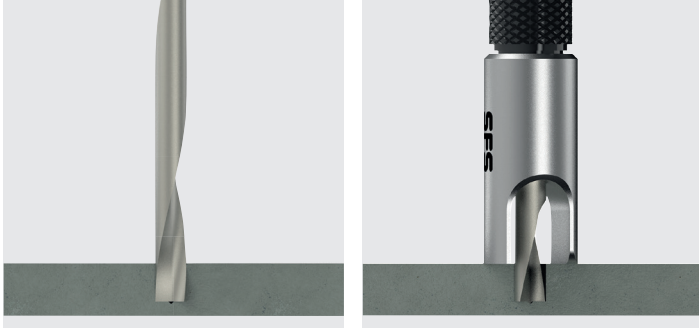
Kiinnitys:
Piilokiinnitysniitti TUF-S-6-A4



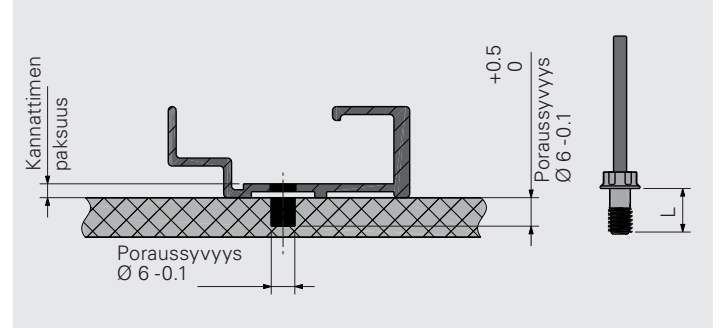
Saatavilla:
Kannatinkisko mustaksi maalattuna tai musta peitekappale pystysaumoihin.

1. Julkisivulevyn esiporaus

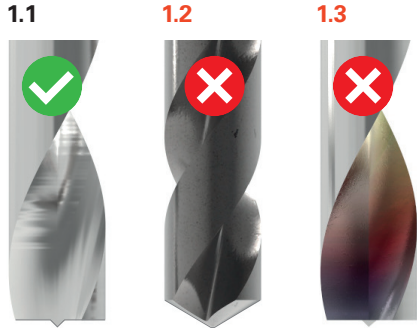
Esiporaa 6,0 mm alkureikä käyttäen upotusterää tai SFS poranterää TUF syvyydenrajoittimella.



Porareian halkaisijan koko tulee tarkistaa tasaisin väliajoin. **Porareian koon tulee olla Ø 5,9-6,0 mm. (tarkistus voidaan suorittaa työntömitalla)**



CNC-työstöissä Ø 6.0 mm terällä suositeltava toleranssi on h6.

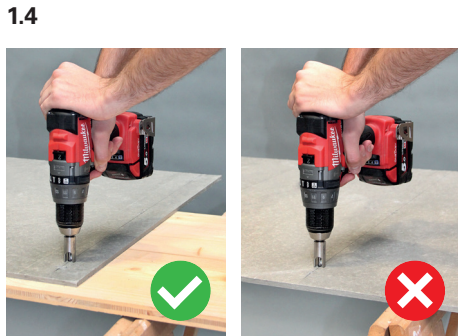


- 1.1**
Käytä tylppäpäistä upotusterää
- 1.2**
Älä käytä teräväkärkistä poranterää
- 1.3**
Älä käytä vaurioitunutta terää

TUF-S niitin pituus = poraussyvyys + kannattimen paksuus

Esim. 5,5 mm poraussyvyys + kannattimen paksuus 3,5 mm = TUF-S-6x9-A4 niitti

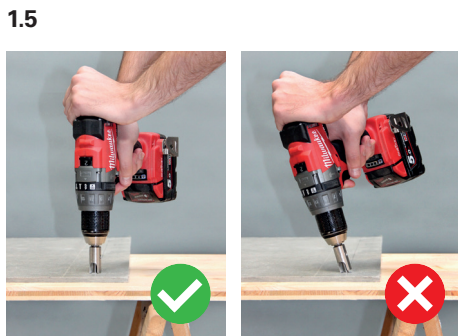
SFS VHM terän oletettu kesto on noin 500 porausta.



- 1.4**
Julkisivulevyä työstettäessä levyn on oltava tuettuna tasaisella ja tukevalla alustalla.

	Panel thickness [mm]	Drill depth [mm]	Nvelope hanger [mm]	TUF-S	Drill bit
Linea	8	5.0	3.5	TUF-S-6x8,5-A4	VHM-6,0x40
	8	5.5	3.5	TUF-S-6x9-A4	VHM-6,0x40,5
Natura	8	5.5	3.5	TUF-S-6x9-A4	VHM-6,0x40,5
	12	8.5	3.5	TUF-S-6x12-A4	VHM-6,0x43,5
Pictura	8	5.5	3.5	TUF-S-6x9-A4	VHM-6,0x40,5
	12	8.5	3.5	TUF-S-6x12-A4	VHM-6,0x43,5
Tectiva	8	5.0	3.5	TUF-S-6x8,5-A4	VHM-6,0x40
	8	5.5	3.5	TUF-S-6x9-A4	VHM-6,0x40,5

Use the drill bits with the SFS depth locator universal



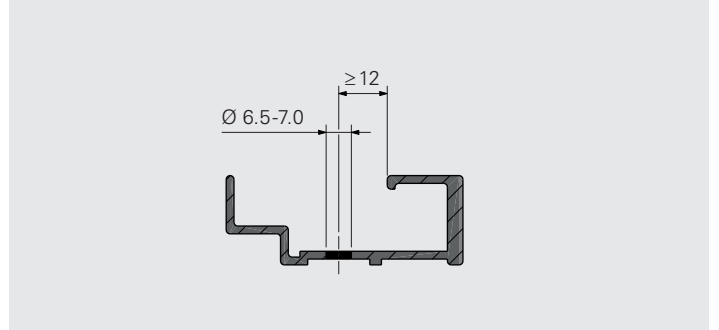
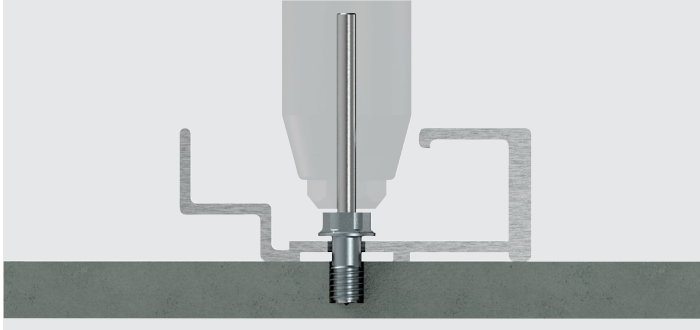
- 1.5**
Poranterän tulee olla kohtisuorassa julkisivulevyn pintaan nähden



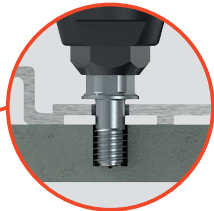
- 1.6**
Poista porauspöly porausreiästä

2. Ripustimen sijoittaminen

Kohdista ripustimen ja julkisivulevyn esiporatut reiät kohdakkain ja aseta piilokiinnitysniitti TUF-S reikään.

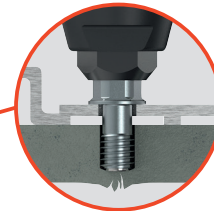


2.2



2.2 Ennen kiristämistä piilokiinnitysniitin TUF-S kannan ja ripustimen välissä saattaa olla pieni väljyys.

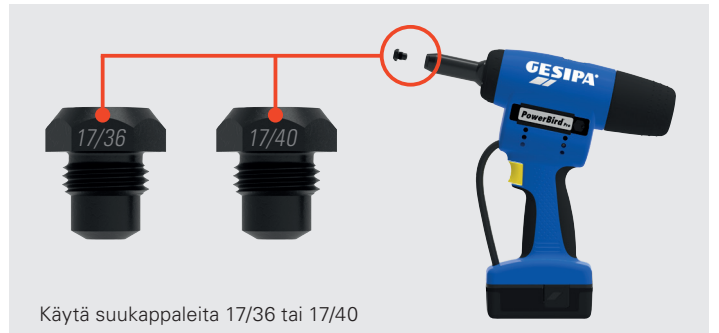
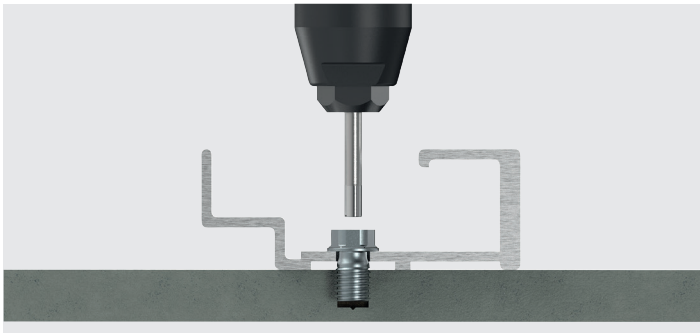
2.3



2.3 Älä käytä liikaa voimaa painaessasi TUF-S piilokiinnitysniittä paikoilleen, se voi vaurioittaa julkisivulevyä!

3. Piilokiinnitysniitin niittaaminen

Kiristä piilokiinnitysniitti käyttäen akkukäyttöistä GESIPA® niittikonetta (PowerBird® Pro) (e.g. PowerBird® Pro).



3.1



3.1 Julkisivulevyä työstettäessä levyn on oltava tuettuna tasaisella ja tukevalla alustalla

3.2



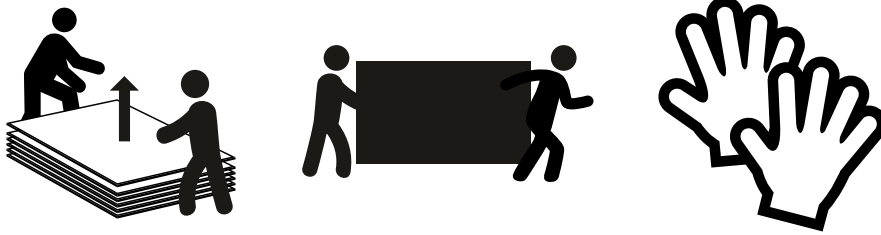
3.2 Niittikoneen tulee olla kohtisuorassa julkisivulevyn nähden
Aseta oikea paine GESIPA PowerBird® Pro-niittikoneeseen niitin karan poistoa varten

MUOTOLEVY



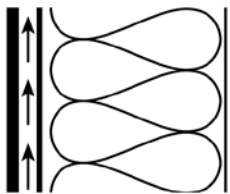
Säilytys

Pinoa levyt vaakatasoon tasaiselle alustalle. Tue levyt niin, etteivät ne pääse taipumaan. Vaikka levyt tulevat ulos ja ovat sinne tarkoitettu, täytyy levyt kuitenkin varastoida työmaalla sateelta suojassa (pakkaus ei ole säänkestävä). Suojaa ne sateelta suojapeitteellä tai muovikelmulla. Jos levyt pääsevät kastumaan pakkauksessaan, poista kaikki pakkausmateriaali, pyyhi levyt kuiviksi ja aseta ne niin, että ne pääsevät kuivumaan.



Käsittely

Levyt on lastattu lavalle vaakatasoon. Kun levyjä otetaan lavalta, levyjä ei saa liu'uttaa vasten alemmaa levyä. Liu'uttaminen vaurioittaa levyn pintaa. Levyt tulee nostaa molemmista päistä yhtä aikaa, jolloin levy ei pääse liukumaan. Käsiteltäessä levyjä hanskojen pitää olla puhtaat ja kuivat.

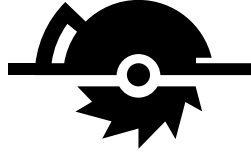
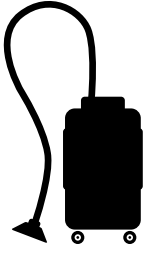


Tuuletus

Levyt on asennettava ohjeiden mukaan siten, että tarvittava tuuletus toteutuu. Pystysuuntainen koolaus takaa tuuletuksen toimivuuden. Levyjen kiinnittämisessä täytyy noudattaa asennusohjeessa mainittuja reunaetäisyyksiä ja reikäkokoja.

Rakennuksen korkeus, metriä	0-10	10-20	20-50
Minimi tuuletusväli	≥20 mm	≥25 mm	≥30 mm

MUOTOLEVY



Equitone-työstöohjeet

Levyjen sahaus ja poraus tulee suorittaa kuivassa ympäristössä. Kun levyjä käytetään dekoraatiivisiin tarkoituksiin, sahaus- ja porauspöly on poistettava välittömästi levyn pinnalta kuivalla mikrokuituliinalla. Mikäli sahaus- ja porauspölyä ei poisteta, se saattaa aiheuttaa pysyviä tahroja levyn pintaan. Sähkötyökalut on liitettävä asianmukaiseen pölynimuriin pölyn poistamiseksi. Jos tehokasta pölynpoistoa ei voida taata, suosittelemme hengityssuojaimen käyttöä (vähintään standardin EN 149:2001 mukainen suodatinluokka FFP2).

Sahaus

Levyä työstettäessä se on tuettava niin, ettei se pääse taipumaan. Sahauspöydän on oltava tukeva eikä se saa tärinästä. Siistin sahaus-jäljen aikaansaamiseksi on tärkeää, että levy ei tärise eikä siihen kohdistu jännitystä sahausajan aikana. Jos levy sahataan väärin, sahattu reuna saattaa delaminoida.

- Käsisirkkeli ohjainkiskolla
 - › Käytä kuitusementtiin mieluiten kovametallista, timanttialoilla varustettua yleissahanterää. Korkealaatuinen timanttiterä saatavilla Muotolevy Rakennustuotteelta. Halkaisija 160 mm ja keskiö 20mm.
- Pistosahalla
 - › pistosahanterä saatavana Muotolevy Rakennustuotteelta.
- Sahatut reunat tulee hioa hiomapaperilla P80.

Poraus

Levyjen poraus ja ripustimien asennus erilliseen ohjeen mukaisesti.

Hoito ja puhdistus

Pienet epäpuhtaudet voidaan poistaa pesemällä levy miedolla pesuaineella tai saippualluoksella ja huuhtelemalla sen jälkeen puhtaalla vedellä.

Muotolevy Oy

Tervasuontie 3, PL 30,
03101 Nummela
puh. 010 281 4000
myynti@muotolevy.fi
muotolevy.fi

MUOTOLEVY